

Anbieter für
intralogistische
Lösungen.



inthergroup.com

> Produkt

INTHER

INTHER
improving intralogistics



Anbieter für
intralogistische
Lösungen.



inthergroup.com

> Produkt

INTHER
improving intralogistics

Improving intralogistics

An die Intralogistik werden zunehmend höhere Anforderungen gestellt: Die Menge und Vielfalt der Bestandseinheiten (SKU) nimmt zu, die Nachfrage nach der Retourenabwicklung und Mehrwertdienstleistungen steigt und gut ausgebildetes Lagerpersonal wird knapp.

Gut, dass Sie diese Probleme durch den Einsatz von halb- oder vollautomatischen Lösungen der Inther Group lösen können. Wir entwickeln seit 1998 hochwertige Produkte, die widerspiegeln, dass sich unser Unternehmen der Effizienz und Innovation im Lagerwesen verpflichtet fühlt.

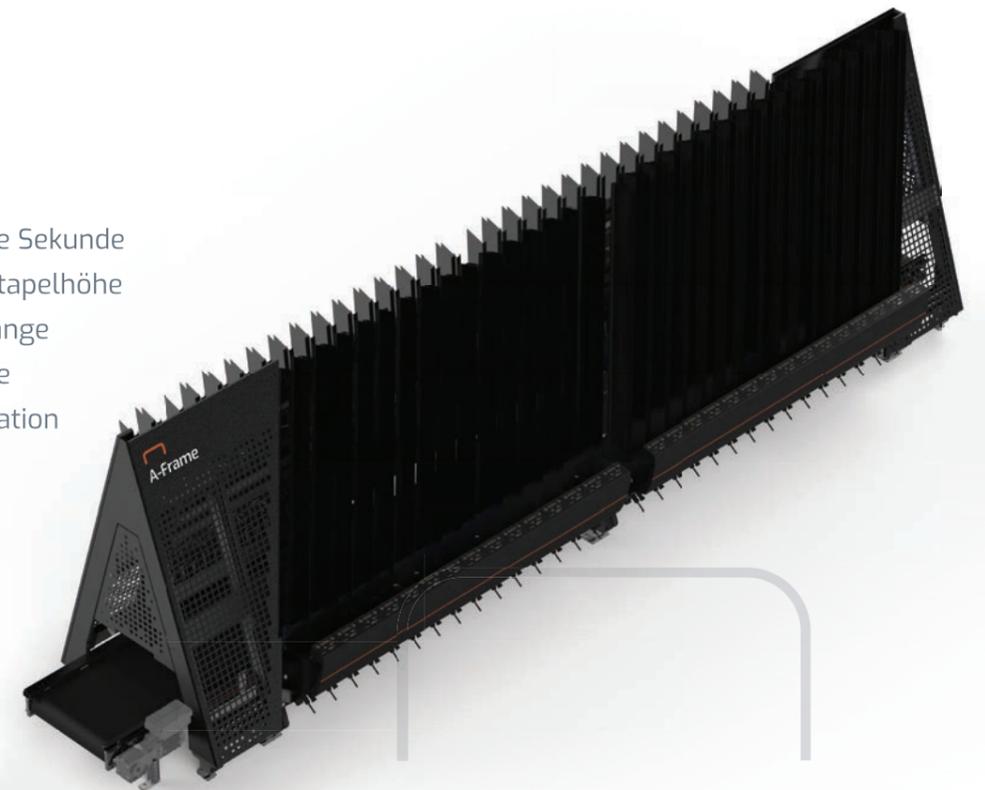


GRIPP

- › Bis zu 1200 Produkte je Stunde
- › Flexibles Greifer-Design
- › Gewichtskontrolle
- › Messung der Produkthöhe
- › Annäherung an Produkte in richtigem Winkel
- › Effizientes Ablegen der Produkte
- › Produktabhängige Geschwindigkeit

A-Frame

- › Bis zu 1 m/s
- › Bis zu 5 Produkte je Sekunde
- › Überprüfung der Stapelhöhe
- › Optimale Fensterlänge
- › Benutzeroberfläche
- › Modulare Konfiguration



ADI Automated Document Inserter

- › Vollautomatischer Dokumenteneinzug
- › Kapazität von 700 Kartons je Stunde
- › Automatisch in den Karton gefaltet
- › Auftragsüberprüfung
- › Schnelle und einfache Implementierung
- › Kosteneffizient mit Amortisationszeit <1 Jahr



GTP Goods to Person

- › Ergonomisches Design
- › Einfaches Prinzip
- › Optionale Gewichtskontrolle
- › Automatische Zu- und Abführung der Behälter



ADA Automated Document Applicator

- › Vollautomatisch
- › Effizient
- › Kosteneffizient mit Amortisationszeit <1 Jahr
- › Zuverlässig
- › Umweltfreundlich

CPS01 Carton Pull Sorter

- › Vollständig modular
- › Ideal für kleine Verpackungen
- › Kein Bedarf mehr an komplizierter Mechanik



CT01 Roller
Conveyor
Alignment 24V



CT01 Roller
Conveyor
Curve 24V



CT01 Roller
Conveyor
Merge 24V



CT01 Roller
Conveyor
Straight 24V



CT01 Roller
Conveyor
Straight
Accumulating
24V



CT01 Roller
Conveyor
Straight General
400V



CT01 Roller
Conveyor
Straight Non
Driven



CT02 Belt
Conveyor
Decline 400V



CT02 Belt
Conveyor
Incline 400V



KP01
Pop-up
Module 24V



KP02
Transfer
Module 24V



KP04
Liftup Gate



Inther Group

Improving intralogistics

 The Netherlands (HQ)

 Germany

 Belgium

 Moldova

 USA

› Monroe - NC

› San Francisco - CA

 China

› Shanghai

› Suzhou



info@inthergroup.com

www.inthergroup.com

INTHER
improving intralogistics